

桌面型数控铣床（型号：XK200）



CE安全认证



应用行业

- 企业或高校科研单位：首板、样品，小批量产品的精密加工；静音、操作安全、方便；
- 学校的创客、创新实验室：加工作种创意产品的功能部件加工、首板加工，各种模型；
- 工厂企业：加工各种小型精密零件的精加工等。

产品特点

01

采用桌面型设计，占地少，使用220伏电压，全封闭加透明有机玻璃结构，设计有内部照明，搭载980MC工业级数控系统、可存储400个程序（含子程序、宏程序）支持标准RS232及USB接口，支持U盘文件操作、系统配置和软件升级，可实现文件传输、串口DNC加工和USB在线加工功能。

02

使用方法简易和专业结合，即满足初学数控人群入门，又满足职业学习数控操作人，可以直接用第三方编程软件图形直接生产G代码程序，也可以手工编程，加工材料广泛（铁、铜、铝、塑料、有机玻璃等材料），加工精度高，机器坚固稳定耐用。

03

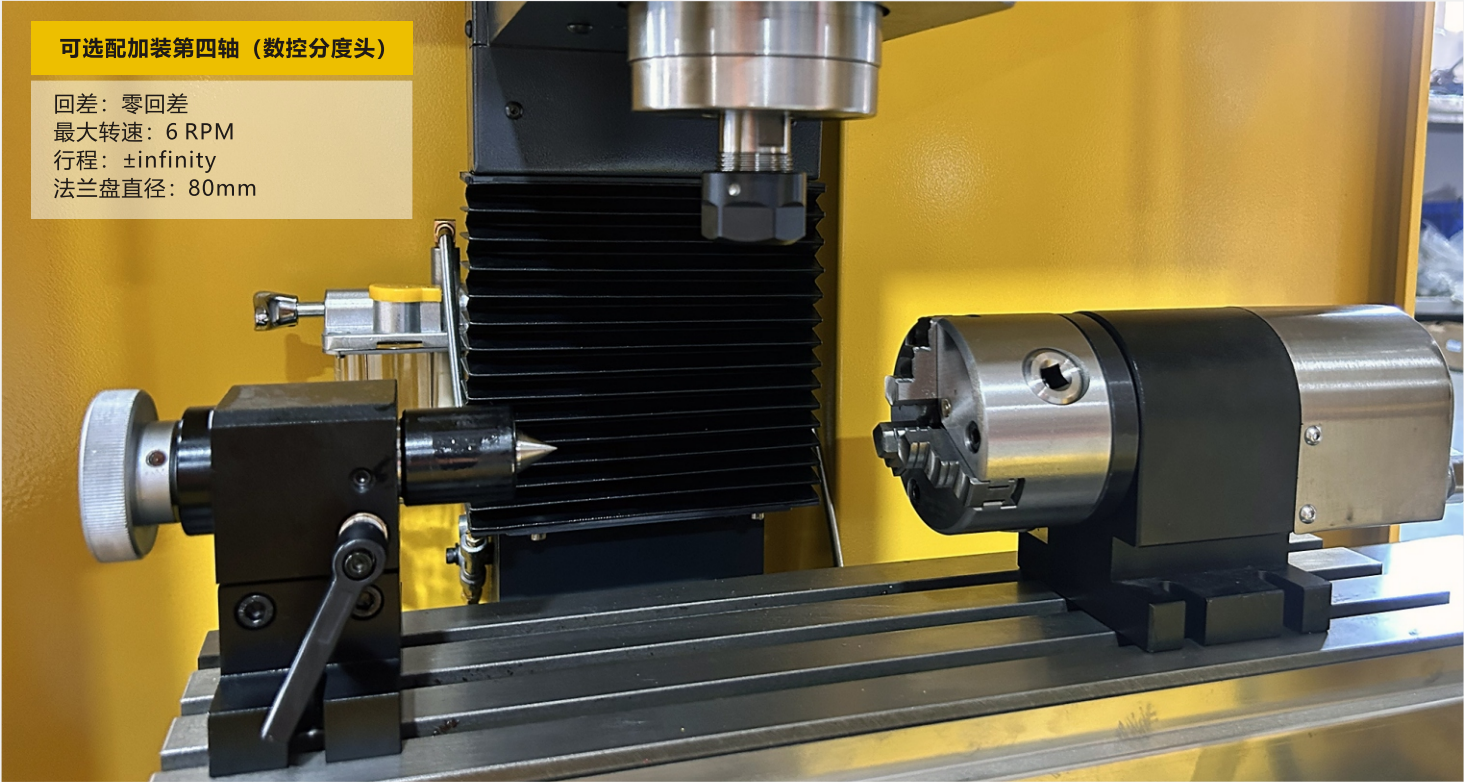
采用透明有机玻璃与金属钣金全封闭结构，通过欧盟CE安全认证，安装有门保护安全开关、提高使用的安全性和观摩性，采用高精度工业H级等磨直线导轨、优质铸铁材料铸造、采用高精度研磨滚珠丝杆、XYZ各轴配置有集中式润滑油路系统、保证机床的加工精度；占地0.5平方米，具有实际加工能力强大。

04

配置980MC工业级4轴数控系统（机器带有面板系统，不需要另外电脑），不再担心机床出故障，更安全、更稳定、更耐用，带图形仿真功能，完善的自诊断功能，实时显示出现异常立即报警，保证操作安全性，带电子手轮，方便手动操作，可选配加装第四轴数控分度头；机床虽小、五脏俱全。

05

采用ISO标准G代码编程，支持M代码及S代码，全面兼容FANUC，三菱G代码和多种CAD/CAM软件（MasterCAM、UG、Solidworks、Fusion360、Hypermill、Powermill等软件编程等）；支持强大的B类宏解析功能，方便用户开发自己的运动控制程序。



可选配加装第四轴（数控分度头）

回差：零回差
最大转速：6 RPM
行程：±infinity
法兰盘直径：80mm

技 术 参 数	
主要性能特点	通过欧盟CE安全认证、采用高精度H级等磨直线导轨及带有自动润滑油路、铸铁身床、采用高精度研磨滚珠丝杆；搭载980MC工业级数控系统；执行通用标准G代码编程，支持M代码及S代码，兼容FANUC，三菱G代码和多种CAD/CAM软件（MasterCAM、UG、Solidworks、Fusion360、Hypermill、Powermill等编程软件）；主要加工材料：钢、铁、铜、铝合金、PVC塑料、有机玻璃等
重复定位精度	0.01mm
系统分辨系统	0.001mm
横向（X轴行程）	235mm
纵向（Y轴行程）	130mm
垂直（Z轴行程）	220mm
主轴鼻端至工作台面距离	330mm
主轴中心至立柱轨面距离	180mm
工作台面尺寸	470×130mm
T型槽槽数/槽宽/间距	3/12/24
钻孔容量	13mm
端面铣容量	16mm
表面铣容量	60mm
主轴转速	100~3500 转/分钟
XYZ轴导轨	精密H级等磨直线导轨
油路润滑系统	集中多路导管式
安全认证	欧盟CE安全认证
电子手轮	4轴三档电子手轮
数控系统	980MC工业级数控系统
主轴输出功率	1000W
整机输出功率	1500W
使用电源	AC220V/50Hz
净重/毛重	165/185kg
外型尺寸	850×650×1000mm
包装尺寸	950×700×1200mm

随机配件：钻夹头1个、钻夹头钥匙1把、钻夹头锁紧螺杆1根、弹性夹头套件1套、T型螺母2个、内六角扳手1套、塑料油壶1个、双头扳手3把、单头扳手1把、钩头扳手1把、顶杆1根、平口钳1个、铣刀2把、钻头1把、毛刷1把、垫片2片、螺栓2个、耗材2块、U盘1个、硬件说明书1本、数控系统(维护手册)1本、数控系统(编程手册)1本